

SAS 6000

REDISEÑO DEL ADN DE LA PLACA RESISTENTE AL DESGASTE

PROTECCIÓN SIN IGUAL A LA ABRASIÓN Y AL IMPACTO

Mayor vida útil:
4 veces más que la placa CCO estándar

Gran dureza:
65 a 68 HRC

Resistencia al impacto extremo:
5000 a 20 Joules

Mo

Cr

Nb

B



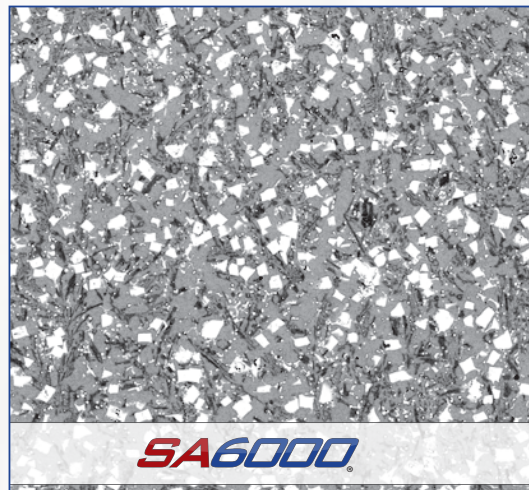
SUREALLOY
Productos de recubrimiento de soldadura de calidad superior



Copyright © 2018 SAS Global Corporation

21601 Mullin Ave., Warren, MI 48089
248.414.4470 | www.sasglobalcorp.com | info@sasglobalcorp.com

SA6000 es el nuevo futuro de la placa de desgaste de revestimiento. La microestructura patentada fue desarrollada por Oerlikon Metco utilizando tecnología RAD (Diseño de Aleación Rápida). **Esta microestructura patentada le otorga a SA6000 no solo una protección superior contra la abrasión, sino también una resistencia al impacto sin precedentes!**



La microestructura patentada de SA6000 es altamente refinada con carburos complejos compactos. Esta microestructura de grano fino reduce la propagación de grietas, lo que otorga una resistencia superior al impacto.



A modo de comparación, lo anterior es la microestructura de la placa de revestimiento de carburo de cromo SA1750CR. Puede ver los carburos mucho más grandes dentro de la microestructura. Estos carburos grandes reducen la resistencia al impacto del material.

Datos técnicos

Gran dureza: 65 a 68 HRC
 Resistencia al impacto: 5000 impactos de 20 Joules con un cabezal de impacto de acero de la herramienta S7
 ASTM G65A: 0.09 a 0.11 g de pérdida de masa 12.7 a 14.4 mm³ de pérdida de volumen

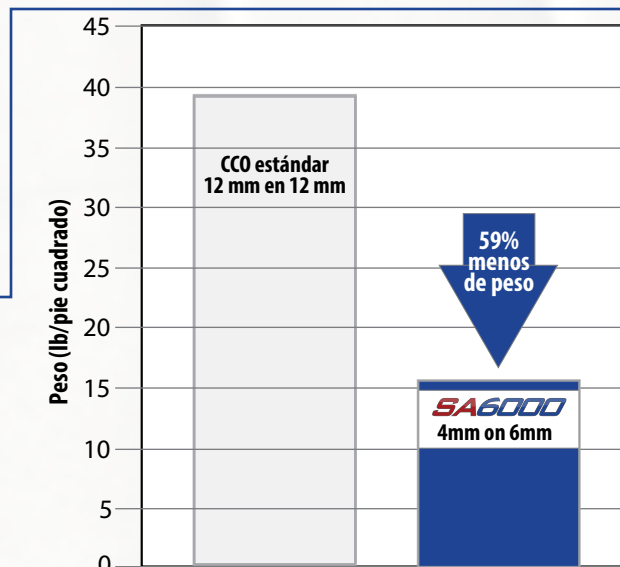
SA6000 proporciona 4 veces más de vida útil que la placa CCO estándar

Este aumento en la vida útil permite:

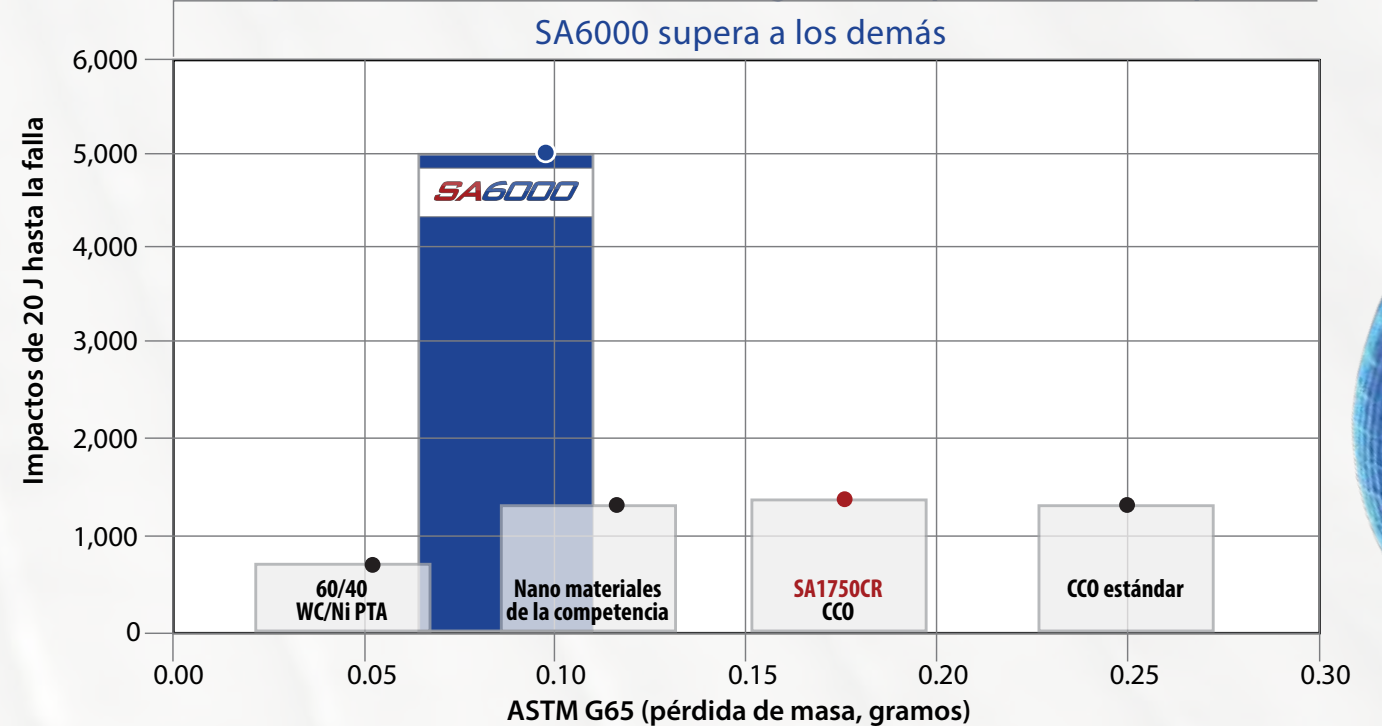
- Aumentar la producción
- Reducir el tiempo de inactividad
- Reducir los costos laborales
- Reducir el peso a la vez que se mantiene la vida útil

Ejemplo de reducción de peso:

SA6000 proporciona una mejora de 4 veces en la vida útil. Como resultado, 4 mm de SA6000 pueden reemplazar 12 mm de placa de revestimiento de carburo de cromo estándar. Esto ocasiona una reducción del 59% en el peso.



Comparación de la resistencia al desgaste comparado con el impacto



Historia del caso del conducto de mineral: ¡6 veces la vida de la placa de carburo de cromo estándar!

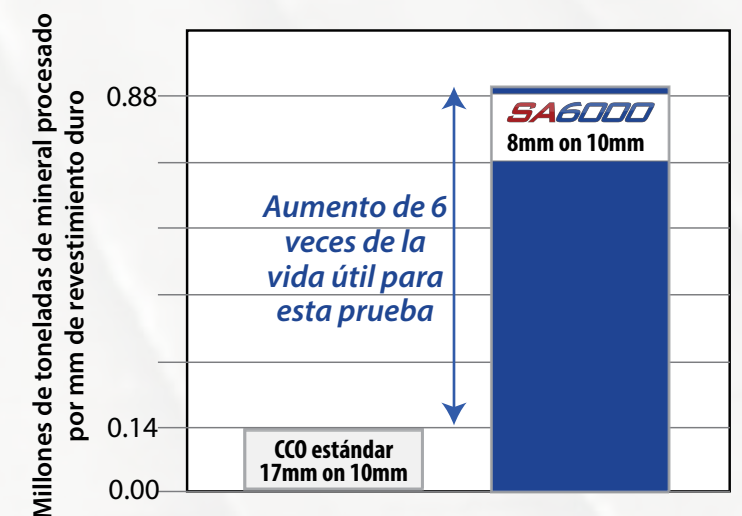
Historia del caso del conducto de mineral: ¡6 veces la vida de la placa de carburo de cromo estándar!

SA6000 se comparó con una placa de revestimiento de carburo de cromo estándar dentro de un conducto de procesamiento de mineral.

El SA6000 de 8 mm sobre 10 mm duró 2,795 horas y procesó 7.09 millones de toneladas de mineral.

La placa de revestimiento de carburo de cromo estándar de 17 mm sobre 10 mm duró un promedio de 949 horas y procesó 2,48 millones de toneladas de mineral.

Esta prueba demostró un aumento de la vida útil de 6 veces!



SUREALLOY
 Productos de recubrimiento de soldadura de calidad superior



21601 Mullin Ave., Warren, MI 48089
 248.414.4470 | www.sasglobalcorp.com | info@sasglobalcorp.com



Tamaños y espesores de placas disponibles

Dimensiones de la placa terminada SA6000:

90" x 120" (placa base de 1/4" a 3/4")
(2.286 m x 3.048 m [placa base de 6 mm a 19 mm])

SUREALLOY
Productos de recubrimiento de soldadura de calidad superior

Espesor del revestimiento	Espesor de la placa base			
	1/4" (6mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12mm)	3/4" (19mm)
1/8" (3mm)	Sí	Sí	Sí	Sí
3/16" (4mm)	Sí	Sí	Sí	Sí
1/4" (6mm)	Sí	Sí	Sí	Sí
5/16" (8mm)		Sí	Sí	Sí
3/8" (10mm)		Sí	Sí	Sí



Proceso de fabricación con SA6000

Corte:

La placa de revestimiento SA6000 se puede cortar mediante calcinación de plasma, arco de aire o corte con sierra abrasiva.

Mecanizado:

La superficie de revestimiento SA6000 se puede acabar solo con esmerilado. Pueden utilizarse mecanizado por descarga eléctrica (EDM), corte con plasma de arco o cincelado con arco de carbono para realizar perforaciones avellanadas para pernos. Las piezas de acero suave pre-mecanizadas se pueden soldar en perforaciones rectas para realizar el mecanizado adicional. SA6000 no es mecanizable por métodos comunes.

Doblado en frío:

Cuando se utiliza un freno de prensa para modelar, el modelado debe ser perpendicular a la dirección de paso de la soldadura. La laminación de la placa debe realizarse en la dirección de los cordones de revestimiento de soldadura. El modelado del revestimiento de SA6000 en el exterior hará que se abran las grietas de verificación cruzada, lo que posiblemente requiera la reparación de la soldadura con el alambre de soldadura SA6000. Consulte a nuestro personal de ingeniería para conocer más detalles. Nota: El radio debe aumentar a medida que aumenta el espesor del revestimiento.



Superficie interna de SA6000

Revestimiento de 1/4" de espesor: radio interior de 4" mínimo
Revestimiento de 3/8" de espesor: radio interior de 8" mínimo



Superficie externa de SA6000

Revestimiento de 1/4" de espesor: Radio externo de 36" mínimo
Revestimiento de 3/8" de espesor: Radio externo de 60" mínimo

Soldadura:

La placa de revestimiento SA6000 puede unirse soldando sustrato con sustrato con alambre/varilla para soldadura SA100NMC. Las placas de revestimiento pueden unirse con soldadura de tapón soldando sustrato SA6000 al material base con alambre/varilla para soldadura SA100NMC. Se pueden aplicar soldaduras de espárrago a la cara del sustrato, pero recomendamos especialmente que se utilicen espárragos de acero inoxidable. Todas las costuras de soldadura, los orificios de soldadura de tapón, los orificios de los pernos y otras uniones expuestas al desgaste deben protegerse con una soldadura de tapa del alambre de soldadura SA6000. Nuestro personal de ingeniería está disponible para responder cualquier pregunta o inquietud con respecto a la soldadura y a la unión de la placa SA6000.



21601 Mullin Ave., Warren, MI 48089

248.414.4470 | www.sasglobalcorp.com | info@sasglobalcorp.com

